chemgineering

Jahresbericht 2007

Chemgineering Gruppe

Es hat schon immer einen grossen Reiz für den Menschen gehabt, stabile Strukturen zu schaffen. Strukturen, die robust in ihrer Substanz sind, die den wechselnden Wettern standhalten und dabei noch Transparenz bieten.

Inhalt

Geschäftsleitung und Verwaltungsrat	4
Grusswort	6
Viable Solutions for Life Sciences	8
Unsere Unternehmenskultur	10
Consulting – The Business Designers	12
Engineering – The Technology Designers	16
Fachartikel und Fachvorträge	20
Aktive Kundenbeziehungen im Jahr 2007	22
Juristische Gesellschaftsstruktur	25
Namen und Portraits der Geschäftsführer	26

Geschäftsleitung und Verwaltungsrat 2007

Oben: Dr. Herbert Matthys

Mitte, oben (v.l.n.r.):
Walter Rätsch, Dr. Armin Mayer

Mitte, unten (v.l.n.r.):
Wolfgang Lenz (bis 30.6.2007)
Rolf Mönig (seit 1.2.2008)

Unten: Dr. Birgitt Scharla
(bis 31.3.2008)

Rolf Mönig leitet die Geschäftseinheit Engineering in der Nachfolge von Wolfgang Lenz (im Ruhestand).

Mitglieder im Audit and Compliance Committee im Jahr 2007:
Konrad P. Wirz (Leitung)
Dr. Herbert Matthys
Walter Rätsch

Mitglieder im Remuneration Committee im Jahr 2007:
Hans Martin (Leitung)
Dr. Ernst Staehelin

Verwaltungsrat der Chemgineering Holding AG

Dr. Ernst Staehelin
Präsident

Dr. Herbert Matthys
Delegierter

Hans Martin
Mitglied

Konrad P. Wirz
Mitglied

Geschäftsleitung der Chemgineering Gruppe

Dr. Herbert Matthys
CEO

Dr. Armin Mayer
Business Development
Account Management

Wolfgang Lenz
Engineering (bis 30.6.2007)

Rolf Mönig
Engineering (seit 1.2.2008)

Dr. Birgitt Scharla
Consulting (bis 31.3.2008)

Walter Rätsch
CFO, Services

Grusswort

Geschätzte Freunde des Unternehmens,

das Jahr 2007 war geprägt von einer neuen Aufbruchstimmung. Wie im letzten Jahresbericht bereits angekündigt, haben wir unseren beiden Standbeinen Consulting und Engineering mehr Autonomie und eigenständigere Profile verliehen. Sie wissen es schon: Wir nennen die Consultants Business Designer, weil sie ganze Geschäftsprozesse neu entwickeln, und die Ingenieure Technology Designer, weil sie komplexe Prozesse mit stets aktuellen Technologien entwerfen und umsetzen.

Umsatzentwicklung der Chemgineering Gruppe in Mio. CHF

Für unser Beratungshaus – The Business Designers – konnten wir im vergangenen Jahr weitere Mitarbeiter mit Führungserfahrung in der Life-Sciences-Branche für zentrale Positionen gewinnen. Dies ist in der von internationaler Erfahrung und Flexibilität lebenden Branche von höchster Bedeutung und hat uns zu völlig neuen, strategisch wertvollen Beratungsaufträgen im Management und Compliance Consulting verholfen.

Für die Geschäftseinheit Engineering – The Technology Designers – gelang es, mit Herrn Rolf Mönig einen neuen Leiter zu finden, der seine Stärken im Projekt- und Linienmanagement mit Auslandserfahrung im angelsächsischen Raum verbindet. Er schliesst damit auf Gruppenführungsebene die Lücke, die Herr Wolfgang Lenz Mitte 2007 durch sein Ausscheiden aus Altersgründen hinterliess. Damit haben wir auf die zunehmende Zahl an Anfragen zu Grossprojekten international tätiger Kunden weiterhin eine starke Antwort.

Dank vielfältiger Kooperationen bieten wir zudem gerade im Engineering auch ausserhalb des deutschsprachigen Raums die gewohnt zuverlässige und effektive Unterstützung an. Anfragen von Kooperationspartnern aus Ost und West bestätigen, dass wir mit unserer länderübergreifenden Ausrichtung genau richtig liegen. Daher bauen wir für die Internationalisierung weiterhin auf unsere nachhaltige Qualität und die guten Beziehungen zu unseren zufriedenen Bestandskunden, deren Anzahl jährlich wächst.

Gleichzeitig erweitern sich für unsere Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter damit die Chancen, für einige Zeit ins Ausland zu gehen. Nur so können sie erfahren, was es heisst, in Südafrika, Indien oder China zu leben und im dortigen Arbeitsalltag zu bestehen. Diese Erfahrung wird auch bei Projekten im europäischen Umfeld helfen, in Teamarbeit zu glänzen und den ganzheitlichen Blick im Projektmanagement zu stärken.

War das Jahr 2007 ein neuer Aufbruch mit einem weiteren Rekord in puncto Umsatz, so setzen wir in der neuen Aufstellung als The Business Designers und The Technology Designers darauf, unser Unternehmensziel im Jahr 2008 zu übertreffen.

Dr. Herbert Matthys
Vorsitzender der Geschäftsleitung und Delegierter des Verwaltungsrates

Auftragseingang der Chemgineering Gruppe 2007: 43,0 Mio. CHF (2006: 46,7 Mio. CHF); Gesamtleistung der Chemgineering Gruppe 2007: 42,4 Mio CHF (2006: 40,7 Mio. CHF); Zahl der Mitarbeiter zum 31.12.2007: 246 (2006: 241)

Viable Solutions for Life Sciences

Life Sciences im Fokus

Die Life Sciences, also die Wissenschaften und Industrien, die sich mit dem Erhalt und der Verbesserung unserer Lebensqualität beschäftigen, sind heute ein grundlegender und lebenswichtiger Bestandteil unserer Gesellschaft. Wer kann sich noch vorstellen, ohne Medikamente, Implantate, Arztbesuche oder Nahrungsmittelergänzungsprodukte alt zu werden? Entsprechend sind die Life-Sciences-Industrien ein wichtiger Wachstumsmarkt. Sie stehen aber auch im Fokus der weltweiten Regulierungsbehörden und sind daher eine der am stärksten kontrollierten Branchen.

Spezialisierung als Schlüssel

Chemgineering ist seit mehr als zehn Jahren auf Lösungen für die Life-Sciences-Branche spezialisiert – einerseits aus dem Drang heraus, in diesem wichtigen Sektor das Beste zu geben. Andererseits aus der Überzeugung, dass nur durch eine gezielte Spezialisierung genügend Know-how zur Entwicklung neuer, tragfähiger Lösungen in diesem grossen Industriezweig aufgebaut werden kann. Jahrelang haben wir dieses Wissen vornehmlich im Rahmen von Planungsleistungen in die wichtigsten technischen Investitionen unserer Kunden eingebracht.

Umfassende Compliance gefordert

Schon seit einiger Zeit stellen wir unseren Kunden – vorwiegend produzierende Unternehmen der Life-Sciences-Branche – unser Wissen auch ausserhalb von Neu- oder Umbauprojekten nutzbringend zur Verfügung: Wir unterstützen sie vermehrt bei dem wichtigen Thema Compliance. Die Einhaltung von Regeln und Richtlinien der FDA oder anderer auf die Sicherheit von Life-Sciences-Produkten spezialisierter Behörden dient zweifelsohne dem Schutz der öffentlichen Gesundheit. Sie erfordert jedoch auch arbeitsintensive Prozesse seitens der Unternehmen, da Compliance für ganze Geschäftsprozesse, Produktlebenszyklen oder Steuerungssysteme gefordert wird.

Standards global garantiert

So muss beispielsweise in einer Produktionsstätte in Indien sowohl für die Wirkstoffproduktion als auch für die zugehörige Abpackung des Medikaments jegliche Art von Verunreinigung auch während der Monsunzeit nachweislich ausgeschlossen sein. Ebenso muss in einer polymechanischen Werkstatt in Tschechien nach dem Drehen, Fräsen und Polieren eines künstlichen Gelenks absolute Kontaminationsfreiheit garantiert und belegt werden.

Denn früher oder später kommen der Wirkstoff oder das Implantat bestimmungsgemäss mit dem Körper eines lebenden Menschen in Berührung.

Detailwissen als Basis

Wir streben nach gesunden und lebenswerten Lösungen – und dies in einem verstärkt unter Kostendruck stehenden Industriezweig. Daher reicht es nicht aus, in der Beratung Ansätze auf höchstem Abstraktionsgrad zu skizzieren oder Planungsprozesse einfach nur zu kopieren. Bei uns baut konzeptionelles Arbeiten auf Detailwissen auf, um mit verantwortungsvollem Business Design und fundiertem Technology Design zu wirkungsvollen Lösungen zu gelangen.

Spezialisierung gepaart mit Weitblick

Deshalb haben wir die Spezialisierung unserer Teams weiter vorangetrieben und diese gleichzeitig mit dem bewährten Überblick der Unternehmensberater gepaart. Dies verschafft uns ein in der Branche einzigartiges Unternehmensprofil. Wir sind als Generalplaner bei langjährigen Kunden in kleinen und grossen Investitionsprojekten geschätzt. Zugleich erfährt unsere Managementberatung wachsenden Zuspruch, nicht zuletzt aufgrund nachhaltiger Erfahrung in Compliance-Fragen.

Designers for Business and Technology

Als logische Konsequenz einer langjährigen Entwicklung treten die beiden strategischen Geschäftseinheiten der Chemgineering-Gruppe getrennt auf: The Business Designers bieten Management- und Compliance-Beratung. The Technology Designers planen, bauen, qualifizieren und validieren funktionale und zukunftsfähige Anlagen.

Selbstbewusst in die Zukunft

Sich vom Ingenieurbüro mit hohen Qualitätsansprüchen zu einem der wichtigsten Anbieter realisierbarer und realisierter Life-Sciences-Prozesslösungen entwickelt zu haben, erfüllt uns mit Stolz. Als kostenbewusste und bescheidene Ingenieure, aber auch selbstbewusste und flexible Berater werden wir mit optimistischem Blick in die Zukunft weiterhin wirksame Lösungen für den Life-Sciences-Markt entwickeln – getreu dem Chemgineering-Motto: Viable Solutions for Life Sciences.

viable solutions for life sciences

Unsere Unternehmenskultur

Chemgineering ist ein eigentümergeführtes Unternehmen mit stetig steigender Mitarbeiterzahl – dank offener Türen und kurzer Wege gelingt es uns, bei zunehmender Unternehmensgrösse die Nähe zwischen Management und Belegschaft zu erhalten.

Ein Unternehmen kann nur so gut sein, wie die Menschen, die es zur lebendigen Organisation machen. Deshalb gilt die Kultur eines Unternehmens als wichtiger Indikator im Hinblick auf das Erreichen von Unternehmenszielen, Mitarbeiterzufriedenheit und Kundenorientierung – unabhängig von Umsatz und Gewinn. Unsere Unternehmenskultur zeigt, warum es etwas Besonderes ist, mit und bei Chemgineering zu arbeiten:

Qualität und Kreativität

Im Spannungsfeld zwischen Terminen, Kostendruck und Kundenanforderungen kreative Lösungen für ein hohes Qualitätsniveau zu finden, das ist unser Ansporn. Zudem bedeutet Qualität bei Chemgineering stets auch, ein ausgewogenes Verhältnis zwischen Arbeit und Freizeit sicherzustellen.

Flexibilität und Eigenverantwortung

Kleine überschaubare Teams, flache Hierarchien und die persönliche Betreuung der Kunden vor Ort – sei es nun in Europa, Asien, den USA oder Südafrika – erfordern Flexibilität, Engagement und eine hohe soziale Kompetenz der Mitarbeiter. Chemgineering gewährt daher jedem Einzelnen viel Freiraum bei der Ausgestaltung seiner Aufgaben und fördert die Eigenverantwortung.

Persönlichkeitsentwicklung

Spezialwissen ist unerlässlich, doch bei Chemgineering spielt auch die Weiterentwicklung individueller Fähigkeiten eine grosse Rolle: So werden Projektingenieure und Berater durch regelmässige Schulungen und Seminare in ihren Soft Skills trainiert und gezielt auf ihre Aufgaben vorbereitet.

Verbundenheit in der Gruppe

Jeder einzelne Mitarbeiter, jedes Team oder jede Projektgruppe – sie alle repräsentieren die Chemgineering-Gruppe. Für den gemeinsamen Auftritt und ein starkes Wir-Gefühl sorgen interdisziplinäre Projekte, länderübergreifende Kooperationen und Treffen – auch mit den Familien –, die dem Gedankenaustausch und der Beziehungspflege innerhalb der Gruppe dienen. Im Durchschnitt bleiben Mitarbeiter fünf bis sechs Jahre bei Chemgineering, zum Teil sind sie sogar schon mehr als 13 Jahre für uns tätig: Bester Beweis für Loyalität und Treue sowie eine Unternehmenskultur, mit der man sich gerne identifiziert.

The Business Designers

Die belebte Welt zeigt sich äusserst einfallsreich in der Schaffung von Mikrostrukturen durch Selbstorganisation.

Moleküle setzen sich dabei wie Legosteine zusammen, um Superstrukturen und letztlich Einheiten mit spezifischen biologischen Funktionen zu bilden.

Im Jahr 2007 haben Life-Sciences-Unternehmen für die Effizienz und Behördenkonformität von Produktionsanlagen und damit verbundene Beratungsleistungen mehr investiert. Die Ursache liegt im anhaltenden, zum Teil noch erheblich verstärkten Kostendruck auf die Hersteller, und zwar unabhängig von der jeweiligen Unternehmensgrösse und dem Standort.

Fit für den Weltmarkt gemacht

Für die Geschäftseinheit Business Design stellten sich vielfältige Aufgaben in der Gesamtbreite unseres Leistungsspektrums. Im Compliance Consulting konnten wir mit der Vorbereitung und Begleitung von FDA-Inspektionen wieder mehrere Kunden fit für US- und Weltmarkt machen. Dazu gehörte 2007 eine signifikant steigende Zahl von Medizintechnikherstellern. Im Zusammenhang mit der FDA-Fitness sind die Durchführung von sogenannten Mock Inspections (Vorab-Auditierung) und das Training einer überzeugenden Argumentationslinie besonders gefragt.

Auch im Bereich Management Consulting werden die Chemgineering Business Designer als kompetente Berater im Markt der Pharmaindustrie und Medizintechnik wahrgenommen. Bei der Ausführung verschiedener Aufgabenstellungen von Kunden in der Schweiz, in Deutschland und Österreich konnten wir uns erneut als Strategie-, Prozess- und Kostenberater profilieren. Mittlerweile nehmen wir mit unseren produktionsnahen Beratungsleistungen, die auf enormer prozesstechnischer Erfahrung beruhen, eine herausragende Stellung im Gesamtmarkt ein.

Gemeinsame Audits gefördert

Unsere internationale Ausrichtung haben wir weiter verstärkt. Das betrifft einerseits die Zusammenstellung unserer Projektteams. Andererseits begleiteten wir unsere Kunden im deutschsprachigen Europa wiederum an ihren ausländischen Standorten. Im Hinblick auf die vor Ort erforderlichen Qualitätsstandards konnten wir gute Überzeugungsarbeit mit unseren »Shared Audits« leisten. Seit nunmehr über vier Jahren führt Chemgineering solche Überprüfungen im gemeinsamen Auftrag von Pharmaherstellern und Rohstoffhändlern durch. Die Kunden profitieren von beträchtlich reduzierten Reise- und Berichtkosten, vorausgesetzt, sie sind bereit, die geschäftskritischen Erkenntnisse eines neutralen Beraters mit anderen Unternehmen zu teilen.

Höchste Vertraulichkeit gehört selbstverständlich zum Kern unseres Geschäfts.

Als »Qualitätsgewissen« gefragt

Ein besonderer Schwerpunkt unserer Aktivitäten lag 2007 im Bereich Biotechnologie. Speziell in der Schweiz konnten wir hier eine bedeutende Anzahl neuer Kunden gewinnen. So analysierten, beurteilten und optimierten wir für einen Kunden das gesamte Qualitätsmanagementsystem zur Vorbereitung der Vorzulassung eines biopharmazeutischen Produktes. Weitere Erfolge im Biotechsektor haben wir mit unserem werkzeuggestützten Geschäftsprozessmanagement sowie mit der Modellierung und Validierung biotechnologischer Prozesse zu verzeichnen.

2008 wollen wir mit grösser werdenden Teams in allen Ländern unsere Beratungsschwerpunkte Management Consulting und Compliance Consulting weiter ausbauen. Damit unterstützen wir unsere Stammkunden bei ihren Strategien zur Kostensenkung und Investitionssicherung. Zudem rücken wir noch profilierter ins Blickfeld multinationaler Pharmaunternehmen als Partner bei der Einführung durchgängiger Geschäftsprozesse.

CONSULTING HIGHLIGHTS 2007

Hohe Relevanz aller Qualitätsaspekte deutlich spürbar

Im Kompetenzfeld Compliance-Beratung wurden und werden für einen weitgefächerten Kundenkreis Leistungen im Bereich Qualitätswesen und Qualitätsmanagement erbracht. Unsere Beratungstätigkeit umspannte hier Projekte im Vorfeld von Arzneimittelzulassungen in den USA, die Vorbereitung und Begleitung von FDA-Inspektionen, sowie Leistungen im Bereich Computersystemvalidierung. Besonders spannend war der Aufbau eines Qualitätsmanagement-Systems mit Fokus auf den Produktentstehungs- und Entwicklungsprozess für ein medizintechnisches Erzeugnis.

Massgeschneiderte Effizienz für Geschäftsabläufe ist gefragt

Die Erfahrung unserer Berater im Bereich Management Consulting wurde vor allem für das Optimieren von Produktionsabläufen und Geschäftsprozessmanagement in Anspruch genommen. Je nach Aufgabenstellung kamen unterschiedliche Mittel und Methoden zum Einsatz. So modellierten wir für ein komplexes Projekt im Bereich Biotechnologie die gesamten Geschäftsprozesse über ein datenbankgestütztes Werkzeug. Anschliessend stellten wir dem Kunden das Modell in Web-basierter Form zur Verfügung. Für technische Due-Diligence-Prüfungen wurden wir von weltweit agierenden Beratungshäusern beauftragt.

Vorteile der Shared Audits zunehmend genutzt

Wirkstoff- und Arzneimitteleinkauf erfolgen zunehmend global, was für unsere Kunden erheblichen Auditaufwand zur Folge hat. Denn oft auditieren mehrere europäische Firmen denselben überseeischen Lieferanten. Unser Angebot, die Erfordernisse mehrerer europäischer Einkäufer zu bündeln und als »Shared Audits« von erfahrenen neutralen Experten durchführen zu lassen, führt zu deutlichen Effizienzsteigerungen in diesem Prozess. Davon haben erneut viele clevere Kunden Gebrauch gemacht.

Chemgineering Referenten bei Seminaren erfolgreich

Den profunden Wissens- und Erfahrungspool der Chemgineering Business Designer nutzte ein grosser Kundenkreis bei unseren Seminaren und Trainings. In diesen Schulungsveranstaltungen werden den Teilnehmern das aktuelle Know-how und die gegenwärtigen Richtlinien im gesamten Compliance-Bereich vermittelt: Beginnend bei GMP-Anforderungen, Prozess- und Reinigungsvalidierungen über Aspekte der IT-System-Validierungen bis hin zur Vorbereitung auf Inspektionen durch nationale und internationale Behörden.

The Technology Designers

Leichtbauweise geht vielfach auf Strukturen zurück, die Architekten und Ingenieure in der Natur gefunden haben.

Gesucht ist stets die effektivste Weise, mit geringem Material-aufwand eine grosse Elastizität und Festigkeit zu erreichen.

Im Zuge der anhaltend starken Nachfrage nach Ingenieurdienstleistungen im Pharma-, Biotech- und Medizintechnikmarkt stand das Spezialwissen von Chemgineering hoch im Kurs. Sowohl für den Bereich der Endfertigung von Arzneimitteln verschiedener Darreichungsformen als auch für die Herstellverfahren aktiver Wirksubstanzen erhielten wir eine Vielzahl von Anfragen und neuen Aufträgen.

Neben den klassischen Planungs- und Ausführungsarbeiten in der Prozessarchitektur konnten wir zudem unser Leistungsspektrum mit einigen neuen Aufgabenstellungen ergänzen. So unterstützten wir einen Kunden bei dem Transfer eines Produktionsprozesses von seinem bisherigen Standort auf einen neuen mit dem effizienten Implementieren des Herstellverfahrens in die neue Anlage. Als grosser Vorteil für eine zügige Inbetriebnahme nach dem Standortwechsel erwies sich einerseits das gesammelte prozesstechnische Fachwissen unserer Technology Designer und andererseits ihre stets aktuelle Kenntnis der Behördenanforderungen.

Grossprojekte für Fermentation und Chromatographie abgeschlossen

Einige unserer umfangreichen Ausführungsprojekte konnten wir im Laufe des Jahres 2007 erfolgreich abschliessen. Dazu gehörte die neukonzipierte Infrastruktur für eine Fermentationsanlage: Chemgineering sorgte für schlanke und reibungslose Abläufe in den Bereichen Medienansatz, Mediensysteme, beim Reinigungsvorgang während des Prozessablaufs (CIP) sowie für die richtige Lüftung der Anlage. Auch der pharmazeutische Innenausbau lag in unserer Zuständigkeit. Ein weiteres grosses Projekt, das betriebsbereit und behördengerecht unserem Kunden übergeben werden konnte, war eine Chromatographieanlage. Dieser Auftrag umfasste noch zusätzlich die Prozess- und Reinigungsvalidierung der Biotech-Anlage.

Rahmenverträge sichern Bestandskunden

Mit ausserordentlichem Engagement sorgten wieder alle Teams der Chemgineering Gruppe dafür, dass wir die Zusammenarbeit mit langjährigen Kunden erfolgreich fortsetzen konnten. Empfehlungen und Referenzen führten, neben unseren Aktivitäten auf Messen, Fachkongressen und Seminaren, zu einer Vielzahl neuer und fruchtbarer Geschäftskontakte. Es ist uns gelungen, mit Schlüsselkunden weitere Rahmenverträge zu schliessen, so dass wir bestens dafür aufgestellt sind, auch den kurzfristig entstehenden Bedarf an Dienstleistungen schnell und unbürokratisch abzudecken.

Über zwanzig neue Mitarbeitende gewonnen

Neben Grossprojekten bearbeiteten wir laufend auch kleinere und mittlere Projekte gleichzeitig. Die konsequente Orientierung an den Kundenwünschen bei Aufgabenstellungen jeder Grössenordnung hat sich für uns schon längst als Königsweg zu Folgeaufträgen erwiesen. Prozess-Know-how ist unsere Schlüsselkompetenz, die dem Kunden Planungssicherheit für seine Investitionen bei umsichtiger Erfüllung der regulatorischen Anforderungen gibt: Damit haben wir auch im vergangenen Geschäftsjahr unsere führende Position in der Life-Sciences-Branche gut behauptet.

Mehr als zwanzig neue Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter konnten wir für unser Unternehmen im Bereich Technology Design gewinnen – und das in einem äusserst schwierigen Bewerbermarkt. Besonders erfolgreich waren wir bei der Besetzung der vakanten Position an der Spitze der Technology Designer mit Herrn Rolf Mönig, einem ausgewiesenen Experten im Projektmanagement.

ENGINEERING HIGHLIGHTS 2007

Biopharmazeutische Produktion mit Option für die Zukunft

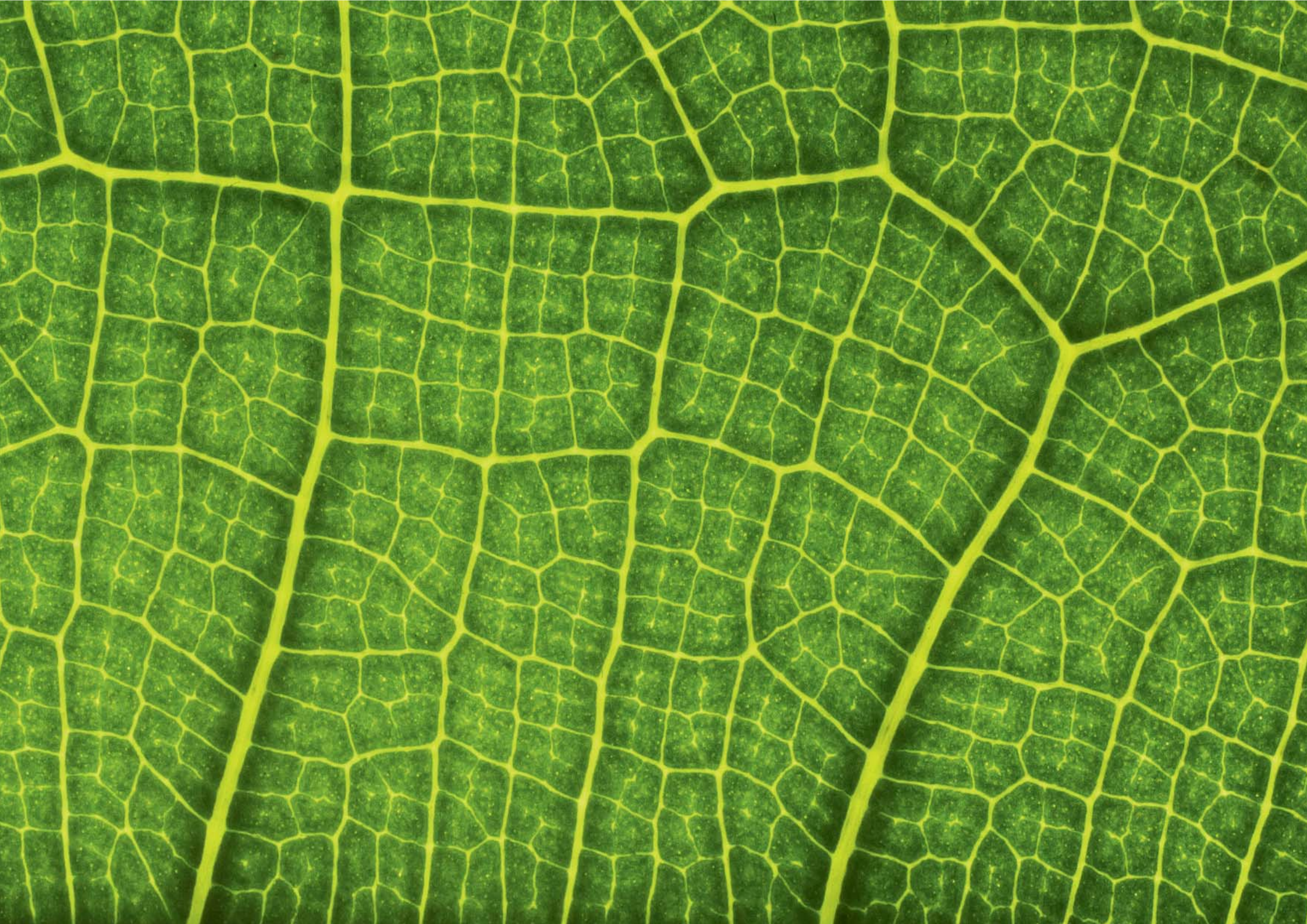
Für den Neubau einer Grossanlage zur Produktion biopharmazeutischer Wirksubstanzen erhielt Chemgineering den Auftrag, das Konzept inklusive einer Kostenschätzung zu erstellen. Gegenstand der Bearbeitung waren neben den eigentlichen Prozessbereichen Fermentation und Aufarbeitung auch alle notwendigen Prozessnebenanlagen wie Medienansatz, Pufferbereitung, Reinstmediensysteme und Automation. Dabei konzipierten wir Lösungen, die es gestatten, zu einem späteren Zeitpunkt zwischen unterschiedlichen Expressionssystemen zu wählen. Dies stellt insbesondere an die apparatetechnische Ausstattung für Aufreinigung und Infrastruktur hohe Anforderungen.

Neubau für sterile und nicht sterile Arzneiformen

Bei der Errichtung eines Neubaus zur Herstellung steriler und nichtsteriler Arzneiformen wurde Chemgineering mit Planungs- und Beschaffungsleistungen sowie dem Construction Management für die Bereiche Einwaage, Ansatz, Reinstmedien und Automation beauftragt. Chemgineering plant und realisiert derzeit die Versorgung von insgesamt vier Produktionsmodulen. Aufgrund der hohen Komplexität der Produktionsbereiche erfolgt die Anlagenplanung unter Verwendung von 3D-Planungswerkzeugen. Neben der Implementierung modernster cGMP-konformer Produktionstechnologien stellen die zahlreichen Schnittstellen zu den Projektbeteiligten eine besondere Herausforderung dar.

Preisgekrönte Parenteralia-Anlage qualifiziert

Eine bestehende Fertigungshalle wurde in eine neue Produktionsstätte zur aseptischen Abfüllung von Parenteralia transferiert. Auf einer Fläche von rund 5.000 qm entstanden zunächst zwei räumlich getrennte Produktionslinien. Der Clou: Bei laufendem Produktionsprozess können später zwei weitere Abfüllinien installiert werden. Chemgineering war im Rahmen dieses Projektes mit Qualifizierungsaufgaben betraut. Die Anlage gehört mit ihrem maximalen Automatisierungsgrad zu den weltweit modernsten pharmazeutischen Fertigungen. Eine international besetzte Expertenjury würdigte bei einer Preisverleihung die herausragenden Innovationen, die Massstäbe setzen bei der Erfüllung heutiger und zukünftiger Standards der Parenteralia-Abfüllung.



Botanische Mikrostrukturen, wie zum Beispiel bei einem Lindenblatt, dienen als technisches Vorbild für die Konstruktion und Oberflächenbeschaffenheit grosser Flächen.

Je nach Struktur können pflanzliche Nanoprofile nicht nur Wasser und Schmutz abweisen, sondern Rutschfestigkeit erzeugen, den Strömungswiderstand verringern oder lösbare Verbindungen schaffen.

Fachartikel und Fachvorträge

Beiträge in Fachzeitschriften 2007

F. Studt: Product Quality Review – Jetzt wird's ernst, in: CHEManger 02/2007 • F. Gottschalk: Dokumentation bei der SAP-Einführung, in: CHEManager 08/2007 • Dr. J. C. Hempel: Biopharmazeutischer Anlagenbau, in: Pharmind 02/2007 • Dr. H. Matthys, J. Wengerowski: Flexibilität gefördert, in: Pharma + Food 01/2007 • G. Canzoneri, Dr. J. C. Hempel: Engineering and Construction Management in the Biopharmaceutical Industry, in: Bio World Europe 01/2007 • Dr. J. C. Hempel, Dr. C. Heberlein: Need for Speed, in: CAV 04/2007 • H. Zitzer, P. Fiorese: Eckpunkte einer zeitgemässen Fabrikplanung, in: Contamination control report 01/2007 • F. Studt: Ihr kurzer Weg zum Behörden-OK, in: Reinraum Technik 01/2007 • Dr. M. Bodenteich, Dr. G. Bauer: Compliance-Audit? Machen wir das Beste daraus!, in: CHEManger 13/2007 • Dr. H. Matthys: Berufsbilder »The Sky is the limit« , in: D-MAVT der ETH Zürich 06/2007 • F. Studt: Product Quality Review – Jetzt wird's ernst, in: P & A Kompendium 2007/2008 • Dr. H. Matthys: Es wird wieder enorm viel investiert, in: BAZ 05.09.2007 • F. Studt: Schonfrist vorbei, in: P & A Kompendium 2007/2008 • B. Binnwerk, M. Nägelin: Einfache Abläufe bei Planern und Lieferanten, in: CHEManager 17/2007 • B. Binnwerk: Spitze Abfüllung von Spritzen, in: Chemische Rundschau 10/2007 • S. Weber: Uhde Plus Chemgineering, in: Company Focus 10/2007 • B. Binnwerk, M. Nägelin: Schwachstellen bei der Qualifizierung, in: CHEManager 21/2007 • B. Binnwerk: Startklar in 22 Monaten, in: CAV 12/2007 • F. Gottschalk, S. Wagner: Zeit zur Vereinheitlichung, in: Pharma + Food 2007

Fachvorträge 2007

GMP-gerechte Risikoanalyse bei der Computervalidierung, S. Wagner • Validierung computergestützter Systeme, S. Wagner • Einsatz von Dampf in der pharmazeutischen Industrie, S. Reuter • Rohrleitungen für Pharma-Wasser und Reindampf, S. Reuter • GAMP 4, F. Gottschalk • Qualifizierung/Validierung in der Sterilproduktion, S. Reuter • Current GMP Issues, Dr. A. Mayer, T. Friedemann, S. Reuter • Pharmaceutical Water-Systems – Key Compliance Issues: Maintaining High Quality/Rouging, S. Reuter • Projektierung einer komplexen Spritzenlinie, B. Binnwerk • Erfahrensbericht über die Einführung der SmartPlant-Technologie, M. Roth, K. Genter • Allgemeiner Überblick über die Technik »State of the Art« von Wasseranlagen, S. Reuter • Moderne Sanitationskonzepte, S. Reuter • Fabrikationsplanung Reinraum/Containment für hochaktive Substanzen – Anforderungen (URS) und Konzepte, M. Juffa • Down Stream Processing? Herausforderungen der biopharmazeutischen und biotechnologischen Produktion, Dr. W. Minas • Lieferantenqualifizierung in Asien und Europa, F. Studt • Fabrikationsplanung Reinraum/Containment für hochaktive Substanzen – Realisierung/Inbetriebnahme, M. Finger • Prozessmanagement im GMP-Umfeld vorgesehen, F. Studt • Q-Management und ERP-Systeme, Dr. T. Karlewski • Benutzeranforderungen, Planung und Qualifizierung einer komplexen Spritzenlinie, B. Binnwerk • 3D-Anlagenplanung in der Life-Sciences-Industrie, K. Genter • GMP-/FDA-Anforderungen an das Anlagendesign, S. Reuter • Electronic Records/Electronic Signatures, F. Gottschalk, S. Wagner • Qualifizierung im Reinraum, T. Friedemann • SmartPlant 3D unter Citrix, M. Roth, K. Hänggi, K. Genter • Optische Kontrollsysteme, B. Binnwerk • cGMP-Compliant Planning of Clean Rooms, T. Friedemann

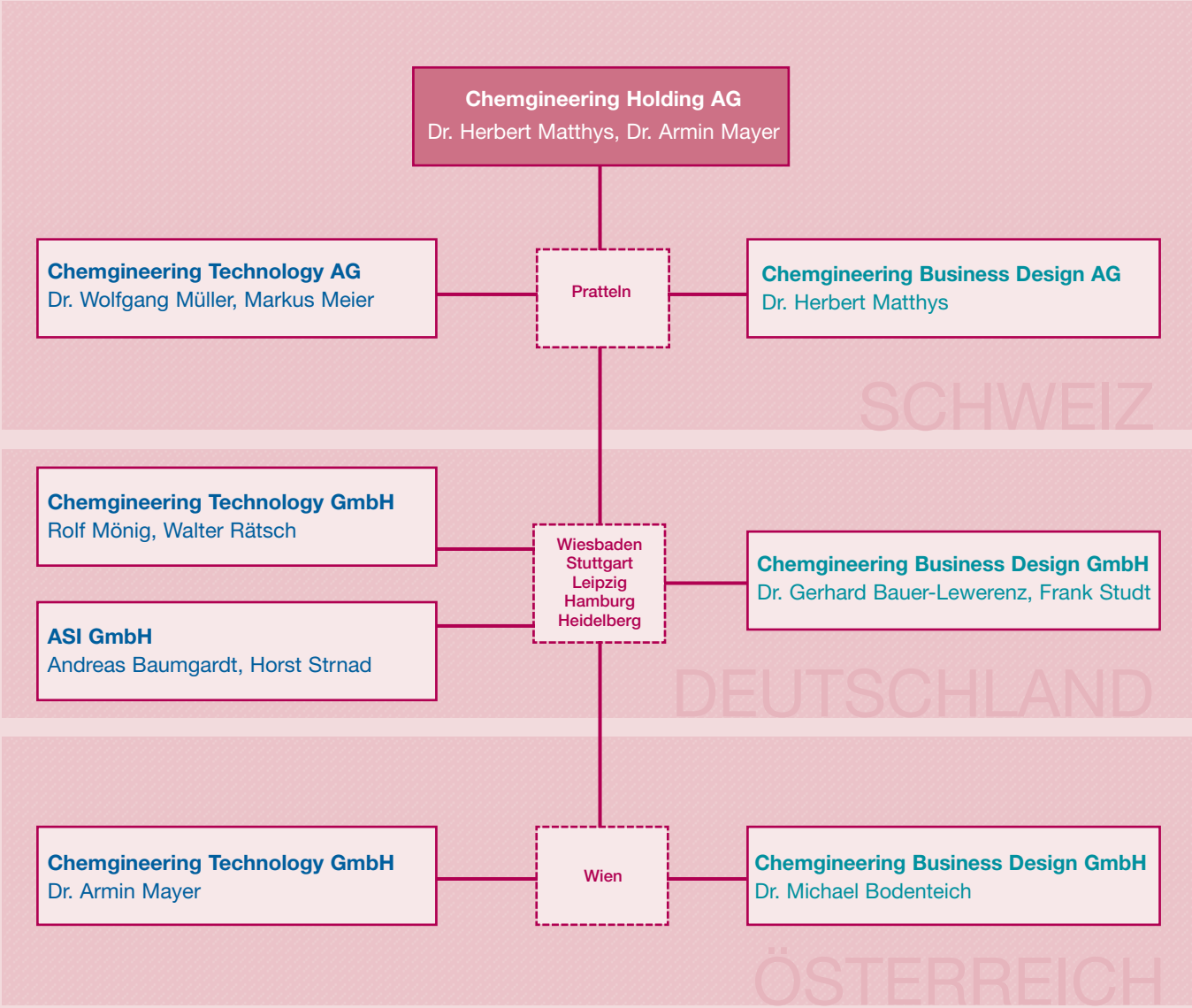
Aktive Kundenbeziehungen im Jahr 2007

www.abbott.com • www.actelion.com • www.afp.com • www.agilent.com • www.almatis.com • www.amsa.at • www.angiomed.de • www.anteis.com • ww.asinternational.de • www.braun.de • www.bachem.com • www.bayernoil.de • www.baxter.com • www.bd.com • www.berlin-chemie.de • www.bionorica.com • www.biotest.de • www.biotrend.com • www.biotica.com • www.boehringer-ingelheim.com • www.bolder.de • www.buss-ct.com • www.cabot-corp.com • www.cargill.com • www.centrapharm.com • www.clariant.com • www.concept-heidelberg.de • www.cs-chemical.de • www.deutsche-bioenergie.de • www.degudent.de • www.degussa.com • www.domogroup.com • www.dottikon.com • www.lohmann-chemikalien.de • www.loges.de • www.dsm.com • www.ecopharm.bg • www.ekato.com • www.ferring.com • www.friadent.com • www.geistlich.ch • www.genzymepharmaceuticals.com • www.glaxosmithkline.de • www.grace.com • www.gruner.ch • www.pharma-hameln.de • www.meyer-eng.ch • www.hennig-am.de • www.heumann.de • www.heraeus.de • www.hermal.de • www.hexal.com • www.honeywellseelze.com • www.ivoclarvivadent.com • www.intervet.com • www.iwk-vpt.de • www.jbv.de • www.jpfine.com • www.kirschpharma.com • www.krewelmeuselbach.de • www.lek.si • www.linde.com • www.linde-gase.de • www.losanpharma.de • www.madaus.com • www.calmar.com • www.medac.de • www.merck.com • www.merckle.com • www.merckle-biotech.de • www.merz.com • www.metrohm.com • www.mip-pharma.de • www.3m.com • www.novartis.com • www.nycomed.com • www.otsuka.de • www.roteskreuz.at • www.pasteur.fr • www.pfizer.com • www.phytonbiotech.com • www.rheinbiotech.com • www.rhenus.com • www.roche.com • www.rockwellautomation.com • www.sandoz.com • www.sanofi-aventis.de • www.sasol.com • www.schuelke-mayr.com • www.ssb.eu • www.selectchemie.com • www.siegfried.ch • www.stada.com • www.hba-ulm.de • www.suedzucker.de • www.tesa.de • www.graymorusa.com • www.thyssenkrupp.com • www.turnerandtownsend.com • www.tutech.de • www.uhde.biz • www.vetter-pharma.com • www.vita-zahnfabrik.com • www.westpharma.com • www.wilex.com

Zusammenhängende Strukturen brauchen solide Verbindungselemente: Gelenke, die auch bei hoher Beanspruchung reibungslos funktionieren.

Die Dauerhaftigkeit des Ganzen liegt in der Stabilität der Verbindung zwischen den festen und beweglichen Bestandteilen.

Juristische Gesellschaftsstruktur der Chemgineering Gruppe (Stand 1.5.2008)



Direktoren der Chemgineering Holding AG
Dr. Armin Mayer, Dr. Herbert Matthys

Geschäftsführer der Chemgineering Business Design AG, Schweiz:
Dr. Herbert Matthys

Geschäftsführer der Chemgineering Business Design GmbH, Deutschland:
Dr. Gerhard Bauer, Frank Studt

Geschäftsführer der Chemgineering Business Design GmbH, Österreich:
Dr. Michael Bodenteich

Geschäftsführer der Chemgineering Technology AG, Schweiz:
Markus Meier, Dr. Wolfgang Müller

Geschäftsführer der Chemgineering Technology GmbH, Deutschland:
Rolf Mönig, Walter Rätsch

Geschäftsführer der Chemgineering Technology GmbH, Österreich:
Dr. Armin Mayer

Geschäftsführer ASI GmbH, Deutschland:
Horst Strnad, Andreas Baumgardt

(Stand Mai 2008)

Dr. Armin Mayer
Dr. Herbert Matthys

Dr. Gerhard Bauer
Frank Studt

Dr. Michael Bodenteich

Markus Meier
Dr. Wolfgang Müller

Rolf Mönig
Walter Rätsch

Horst Strnad
Andreas Baumgardt

Herausgeber:
Chemgineering Holding AG
Unternehmenskommunikation
Güterstrasse 107
4133 Pratteln 1, Schweiz

Gestaltung:
LichtenbergNetz Darmstadt
www.lichtenbergnetz.de

Druck:
Schwabe AG, Muttenz/Basel
www.schwabe.ch

The english version of this
annual report is available at
www.chemgineering.com

The Business Designers

Chemgineering
Business Design AG
Güterstrasse 107
4133 Pratteln 1
Schweiz
Tel.: +41 - 61 - 4 67 89 00

Chemgineering
Business Design GmbH
Kreuzberger Ring 13
65205 Wiesbaden
Deutschland
Tel.: +49 - 6 11 - 7 78 87 - 0

Chemgineering
Business Design GmbH
Perfektastrasse 45
1230 Wien
Österreich
Tel.: +43 - 1 - 2 55 74 13 - 11

The Technology Designers

Chemgineering
Technology AG
Güterstrasse 107
4133 Pratteln 1
Schweiz
Tel.: +41 - 61 - 4 67 54 54

Chemgineering
Technology GmbH
Kreuzberger Ring 13
65205 Wiesbaden
Deutschland
Tel.: +49 - 6 11 - 7 78 87 - 0

Chemgineering
Technology GmbH
Perfektastrasse 45
1230 Wien
Österreich
Tel.: +43 - 1 - 2 55 74 13 - 11

www.chemgineering.com